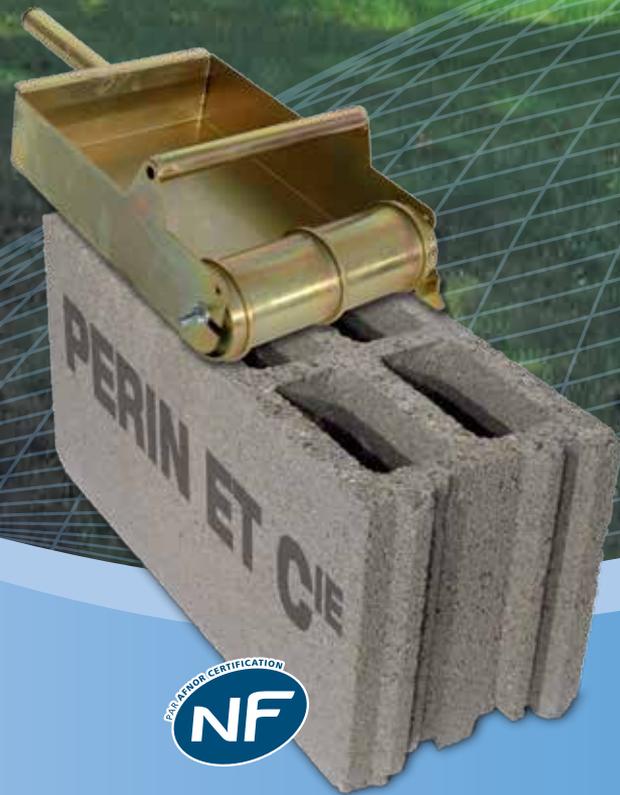


TECHNIBLOC®

CONSTRUIRE POUR DEMAIN



BLOCS
la référence
TECHNIQUES



L'innovation en béton

www.perinetcie.fr

Un bloc béton rectifié pour une pose facile au mortier-colle et des modules pour éviter les coupes

De **super** avantages



Un produit composé d'éléments naturels et entièrement recyclable

Composé de 87% de sable et graviers, 7% de ciment (argile et calcaire cuit et broyé) et 6% d'eau. **100% recyclable** par simple opération de broyage.

Une finition parfaite

Par son concept de joints minces et ses modules, le TECHNIBLOC® apporte **une homogénéité parfaite**, une bonne finition et un aspect très valorisant.

Un bloc béton rectifié et des modules : une innovation orientée efficacité

Rapide et performant, le système TECHNIBLOC® améliore les conditions de travail et facilite la mise en œuvre. Il permet également de mieux

maîtriser les coûts et de réduire les déchets et nuisances sur chantier comme la poussière, les bruits et le transport.

Un système constructif complet plus ergonomique qui accroît votre productivité

Une prise en main plus facile, des emboîtements apportant un auto-alignement, une résistance mécanique importante. **Une rentabilité de + de 30%** par rapport à une pose traditionnelle.

Au **Top** de **l'écoconception**

Production responsable : réduction de l'impact Environnemental

Elaboré à partir de matières premières **locales**, le système TECHNIBLOC® a été conçu pour répondre aux nouveaux enjeux de **l'économie circulaire** et de la transition énergétique. Issu d'un procédé industriel **écologique**, il est fabriqué sans cuisson et conditionné sur **palettes recyclées** sans housse, pour un produit **100% responsable et recyclable**.



Un exemple concret avec une maison de 170 m²

De **vrais gains** pour une **vraie efficacité**





BLOC STANDARD 500 x 200 x 250

Existe en 500 x 200 x 200 et 500 x 200 x 150 afin de permettre la réalisation de toutes vos hauteurs brutes suivant vos réservations de planchers.

LES COUPES

Face



Profil



Dessus



Les accessoires du système

BLOC POTEAU SISMIQUE



BLOC DOUBLE POTEAU



BLOC POTEAU-TABLEAU



BLOC TABLEAU



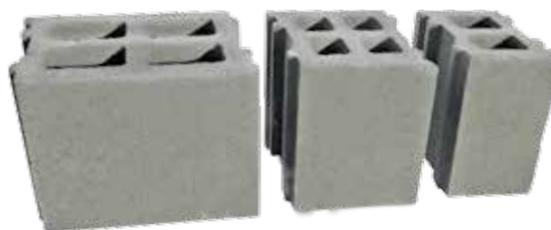
BLOC LINTEAU



BLOC TRAPÈZE SISMIQUE



BLOCS MODULES



300, 200 et 150 x 200 x 250

BLOC BÉTON RECTIFIÉ À EMBOÏEMENT



Réalisation de murs séparatifs non porteurs
500 x 100 x 240
Existe aussi en 500 x 150 x 200

BLOC PLANCHER 6 ALVÉOLES

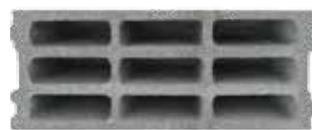


Vue de dessous



Vue de dessus
500 x 200 x 250
Bloc CF 2 Heures

BLOC PLANCHER 9 ALVÉOLES



Vue de dessous



Vue de dessus
500 x 200 x 200
Bloc CF 3 Heures

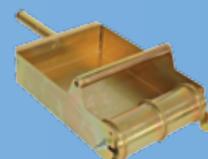
Les accessoires de pose



Mortier-colle



Pelle sismique



Rouleau

Le Guide de mise en œuvre

1 SENS DE POSE DES BLOCS

Les blocs sont palettisés dans le sens de la pose.



Face avec les parois plus larges sur le dessus



Face avec les parois plus étroites sur le dessus

2 L'ARASE

Pour réaliser l'arase de mise à niveau, conformément au DTU 20.1, utilisez un mortier traditionnel hydrofuge et posez le TECHNIBLOC® sur le mortier frais. Utilisez un niveau laser ou un niveau traditionnel et une règle afin de vérifier l'alignement et l'horizontalité du TECHNIBLOC® dans les deux sens.

3 PRÉPARATION DU MORTIER-COLLE



Mélangez avec un malaxeur (8 L/ sac de 25 kg). Si le mélange durcit, re-malaxez à la truelle sans ajouter d'eau.



Mise en place du mortier-collant dans le rouleau sans truelle. La colle doit être suffisamment épaisse pour ne pas couler.

4 APPLICATION DU MORTIER-COLLE



Appliquez sur une surface propre et dépoussiérée. Ne posez pas le rouleau au sol ou sur une surface sale. Respectez le guide afin de ne pas écraser le joint. Tirez le rouleau en position inclinée. Respectez une épaisseur de 10 mm. En cas de pose et dépose, encolliez à nouveau.

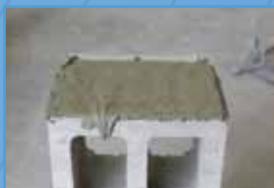


5 ENCOLLAGE DES JOINTS

Encollage vertical sur emboîtements (en zone sismique 3)



Encollage vertical sur les faces lisses (toutes zones)



6 POSE DES BLOCS



Utilisez un maillet en caoutchouc ou une massette avec chevron pour éviter les fissurations ou éclatements.



Videz bien le rouleau avant un nouveau remplissage. Supprimez les bavures de colle à l'aide d'une truelle après léger durcissement.

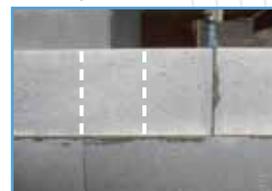


Pose des TECHNIBLOC® Planchers sous les appuis de fenêtres et dalles afin d'éviter toute intégration de mortier ou béton dans les alvéoles.

CROISEMENTS des TECHNIBLOC® Selon DTU 20.1

Modules : mini. 1/4 de la longueur du module

Blocs standards : mini. 1/3 de la longueur du bloc.



PLOMBAGE, alignement des blocs : toujours sur les parties hautes (dépouille des blocs).



OUI



NON

7 REMPLISSAGE DES ESPACES VIDES



Garnir les joints supérieurs à 2 mm (mortier-collant + sable).

8 RÉALISATION DES ENDUITS

Les enduits extérieurs sont réalisés conformément au DTU 26.1, avec un « mortier de chaux-ciment » ou un enduit monocouche prêt à l'emploi classé OC3, OC2 ou OC1.

PERIN
GROUPE



L'innovation en béton

Côté Technique

• LA CIRCULATION D'AIR

TECHNIBLOC® présente un système constructif qui facilite la circulation de l'air et assèche l'humidité des murs durant toute la durée de l'élévation. La communication d'air s'effectue sur la partie verticale et horizontale. De plus, son joint mince permet d'éviter les risques d'infiltration d'eau de pluie.



• PERFORMANCE MECANIQUE

PERIN fabrique exclusivement la gamme TECHNIBLOC® avec une Résistance caractéristique **Rc = 6 Mpa (B60)**

Suivant l'Eurocode 6, sa Résistance moyenne normalisée à la compression **fb = 8.85 Mpa** (TECHNIBLOC® 500 x 200 x 250).

• PERFORMANCES ACOUSTIQUES

Suivant fiche 380 CERIB
Indice d'affaiblissement

Mur nu :

$$R_w + C = 54 / R_w + C_{tr} = 52$$

Doublage Pse Th38 10+80 :

$$R_w + C = 57 / R_w + C_{tr} = 52$$

• PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES DES BÂTIMENTS NEUFS FDES

TECHNIBLOC® : un procédé de fabrication vertueux, des composants 100% naturels et recyclables, une très faible empreinte carbone :

9,99 Kg éq CO²

un atout majeur pour obtenir les futurs labels de la réglementation thermique.



• SISMIQUE

Conforme à l'Eurocode 8 pour toutes les zones de sismicité. Les types de joints verticaux admis en situation sismique sont définis par l'Eurocode 6.

• CLASSEMENT ENDUITS RT 3

Suivant le NF DTU : 26.1 : Travaux d'enduits de mortiers, le TECHNIBLOC® est compatible avec les catégories d'enduits OC 3, OC 2 ou OC 1.

• MORTIER JOINTS MINCES

Selon DTA et extension 16/14 - 688

Consommation colle moyenne (hors zone sismicité) :

1.3kg/m² (1sac de 25 kg/ 3 palettes).

• TENUE AU FEU

• MUR PORTEUR

REI* 60 min. (PV fiche 130 CERIB) avec TECHNIBLOC® 500 x 200 x 250 ou 500 x 200 x 200, 6 alvéoles débouchantes, joints verticaux non collés.

• MUR NON PORTEUR

EI* 90 min. (PV fiche 130 CERIB)

avec TECHNIBLOC® 500 x 200 x 200, 6 alvéoles débouchantes, joints verticaux collés ou non collés.

EI* 120 min. (PV 2016 CERIB 5858)

avec TECHNIBLOC® 500 x 200 x 250, 6 alvéoles non-débouchantes, joints verticaux collés.

EI* 180 min. (PV 2014 CERIB 2910)

avec TECHNIBLOC® 500 x 200 x 200, 9 alvéoles non-débouchantes, joints verticaux collés.

*REI : Performance coupe-feu mur porteur *EI : Performance coupe-feu mur non porteur



• TRAITEMENT DES PONTS THERMIQUES

Planchers intermédiaires Psi L _g	Maçonnerie courante type blocs TECHNIBLOC®	
	Thermo'Rive®	Rupteur EasyPsi®
	Valeurs Ψ L _g W/m.K (certifications CERIB)	
Poutrelles/Entrevous béton 12 + 4	0,49	0,34
Dalle pleine 20 cm	0,58	0,37

• Rupteur-EasyPsi® :

La panelle Thermo'Rive® est associée à la mise en œuvre d'une seule rangée de blocs de maçonnerie de type a, R ≥ 1,00 m² k/W au dessus et au-dessous du plancher.



R=0.85m².K/W

Brevet N° 2977600





TECHNIBLOC®



L'innovation en béton

6 usines à votre service

www.perinetcie.fr

Ci-dessous, documentations téléchargeables sur le site Internet

