

# DERBIBOND® NT

*Colle bitumineuse respectueuse de l'environnement pour pleine adhérence à froid des membranes*

## Description

- ▶ La DERBIBOND NT est une colle bitumineuse d'adhérence à froid respectueuse de l'environnement, sans risque lors de son transport ou de son utilisation. DERBIBOND NT est une colle à froid sans Composés Organiques Volatils (COV). Elle est destinée au collage des membranes d'étanchéité et des sous-couches bitumineuses. Pour pente  $\leq 15\%$ .

## Avantages

- ▶ DERBIBOND NT est une colle à froid **sans** Composés Organiques Volatils (COV).
- ▶ Bénéficie d'une technique éprouvée (+ 70 ans) et d'une expérience de plus de 100 millions de m<sup>2</sup>.
- ▶ Apporte une couche imperméable et continue entre le support et la membrane.
- ▶ Atténue fortement les crevasses et autres inégalités du support.
- ▶ Assure, à l'exception des recouvrements et des relevés, la pleine adhérence de manière uniforme et homogène.
- ▶ Maintient la qualité et l'épaisseur de la membrane.
- ▶ Assure en réfection la régénération de l'ancienne étanchéité bitumineuse.
- ▶ Permet par sa composition souple les petits mouvements du bâtiment ou de la membrane d'étanchéité.
- ▶ Permet les ajustements en cours de pose.
- ▶ Accroît le confort de travail.
- ▶ Minimise les risques d'incendie et d'accidents sur chantier.
- ▶ Permet une meilleure rentabilité sur chantier, par la rapidité de pose.
- ▶ Ecologique : disponible en IBC Cubitainer de 1100 kg (déchets de chantier minimisés).
- ▶ Pas de transport dangereux, la DERBIBOND NT n'est pas soumise à la réglementation ADR ou IMDG.

## Avantages écologiques

 Selon la norme ISO 14040 (Analyse du Cycle de Vie)

Consommation Energie totale\* : 1,36 MJ/m<sup>2</sup> par an (dont 30% énergies renouvelables)

\* Valeur en conformité avec la norme ISO 14040 et approuvée par le cabinet Ecobilan (PricewaterhouseCoopers) (Rapport disponible sur demande)

## Application

Consommation :  $\pm 1$  kg/m<sup>2</sup> en fonction de la nature du support

Accessoires :

- raclette d'étanchéité DERBIGUM
- Machine airless spécifique (SPRAYGUN)

Nettoyage : DERBICLEAN NT : nettoyant respectueux de l'environnement et biodégradable. L'alternative parfaite aux nettoyants pétrochimiques.

## Conditionnement

Bidon de : 5 kg / 12 kg / 25 kg

IBC Cubitainer : 1100 kg

Note : Les bidons de 25 kg sont pourvus d'un ECO-SAC en polyéthylène. L'ECO-SAC permet de garder le bidon propre pendant et après usage. Le déchet chimique se réduit à l'ECO-SAC.

## Caractéristiques techniques

Densité :  $\pm 1,15$  kg/l

Point éclair (Pensky Martens) :  $> 200$  °C

## Stockage

En bidon fermé, dans un local aéré à l'abri de toute source de chaleur. Résiste au gel. Temps d'ouverture prolongé ( $\pm 6$  h).



**DERBIGUM®**  
ECOLABEL

Le présent document annule et remplace les éditions précédentes. Toutes les valeurs sont nominales et sujettes aux tolérances d'usage. Pour toute application, se référer aux dispositions de mise en œuvre des Clauses Techniques DERBIGUM en vigueur.



**DERBIGUM®**  
MAKING BUILDINGS SMART

### DERBIGUM FRANCE

4 Bis rue Jean-François Raclet – F-69007 LYON  
Tél. : 04 37 70 79 70 – Fax : 04 37 70 79 79  
E-mail : infofr@derbigum.com  
www.derbigum.fr

ISO 9001 - ISO 14001  
BUREAU VERITAS  
Certification



[WWW.DERBIGUM.FR](http://WWW.DERBIGUM.FR)

## Mise en oeuvre

### A/ Préparation du support



- Brosser soigneusement le support afin d'éliminer toutes les matières non-adhérentes. Le support doit être propre.
- Vérifier que le support soit propre et sec avant le démarrage des travaux d'étanchéité.
- En cas de rénovation, inciser les boursouffures en croix et les traiter, sécher au DERBIMASTIC S. Les crevasses et déchirures importantes doivent également être colmatées au DERBIMASTIC S, renforcé éventuellement d'une toile de verre intercalée.

### B/ Application de la DERBIBOND NT avec une méthode "FOLD-IN" (rabbattage)



- Les membranes d'étanchéité doivent être déroulées et alignées tout en veillant aux recouvrements de 10 cm qui resteront dépourvus de toute colle. Rabattre les bandes de moitié et libérer ainsi le support. Y étaler la DERBIBOND NT à l'aide d'une raclette dentelée d'étancheur DERBIGUM. Redéposer sans attendre les bandes dans la colle et répéter l'opération pour l'autre moitié.



### C/ Application de la DERBIBOND NT avec une méthode "ROLL-IN" (déroulement)



- Dérouler directement les bandes dans la colle DERBIBOND NT, préalablement étalée sur le support propre et sec, en veillant aux recouvrements de 10 cm qui resteront dépourvus de toute colle. L'application "Roll-In" est la technique la plus adaptée si la colle DERBIBOND NT a été appliquée avec un pistolet airless spécifique (SPRAYGUN).
- En cas de températures inférieures à 10 °C, privilégier la méthode "Fold-In".



### D/ Fermeture des recouvrements de la membrane

- Les recouvrements longitudinaux seront soudés au chalumeau sur la largeur totale du recouvrement, soit sur 10 cm, puis seront pressés à l'aide d'un rouleau de ± 9 kg. Les recouvrements transversaux seront de 15 cm. Une petite quantité de bitume doit fluer du joint de recouvrement. L'excès de bitume peut être biseauté avec une truelle chauffée. Attention : la colle à froid DERBIBOND NT ne convient pas au collage de solins, relevés et recouvrements d'étanchéité.
- Pour les recouvrements qui ne peuvent être traités au chalumeau, préférer les souder à l'air chaud (suivant dispositions spécifiques). Quand aucune source de chaleur n'est autorisée sur site, se référer à la documentation de la colle DERBISEAL S (technique nécessitant des recouvrements longitudinaux de 12 cm).
- Le travail sera interrompu par temps de pluie.