

# ENDUIT A JOINTS PN 24

Prise normale

S 211

- Ⓞ Temps d'emploi : 24 à 48 heures
- Ⓞ Temps de redoublement : 24 à 48 heures
- Ⓞ Produit haut de gamme - grande maniabilité

**PN 24** est un enduit à séchage destiné aux traitements des joints des plaques de plâtre à bords amincis, collage des bandes et couche de finition. Sa couleur blanche et sa finesse le destinent particulièrement aux finitions très soignées. Il peut être utilisé soit manuellement soit en machine.



## Description

**PN 24** est un enduit à base de charges minérales (poudre de marbre, etc.) et d'adjuvants.

## Domaine d'utilisation

**PN 24** est destiné aux traitements des joints de plaques de plâtre à bords amincis, collage de bandes et couches de finition suivant les DTU 25-41 / 25-42.

**PN 24** peut être appliqué à l'outil dit "Bazooka".

## Supports admis

- Il convient de vérifier le bon état de la surface à traiter, notamment que les têtes de vis et pointes soient correctement enfoncées.
- Au droit des raccordements avec des parois d'autres natures, il convient de s'assurer que la surface est saine, sèche et non pulvérulente.
- Avant traitement des joints, il est procédé au garnissage entre plaques accidentellement non jointives et aux rebouchages divers à l'aide de produits adaptés (colle à carreaux S 102, mortier adhésif S 201 ou enduit de rebouchage S 621 SALSI en poudre).

## Caractéristiques techniques

Poudre de couleur blanche

Temps d'emploi : 24 à 48 heures

Taux de gâchage : E/P env. 48/100

pH neutre

Temps de redoublement : 24 à 48 heures

Consommation : environ 300 à 350 g/m<sup>2</sup>

Références techniques : Fabrication industrielle automatisée, contrôlée, identifiée et numérotée. Sous avis technique (se référer à l'avis en cours : [www.cstb.com](http://www.cstb.com)).

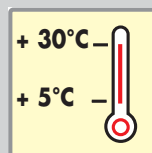
Domaine d'emploi : sur plaques de plâtre et doublages

Mise en œuvre des ouvrages définis aux DTU 25-41 / 25-42 et NF EN 13963.

Température d'emploi : entre + 5°C et + 30°C  
Nettoyage des outils et des mains à l'eau

Conservation : 9 mois en emballage d'origine, fermé, à l'abri de l'humidité et sans contact direct avec le sol.

Conditionnement : Sur palette perdue houscée  
Sacs 2 plis doublés polyéthylène  
50 sacs de 25 kg - 1 t 250  
200 sacs de 5 kg - 1 t 000





## Préparation

### • Préparation de la pâte

Verser la poudre progressivement dans de l'eau et un récipient propres, laisser reposer 2 à 3 minutes, puis malaxer de façon à obtenir une pâte homogène, sans grumeaux.

### • Quantité d'eau :

- environ 12 l pour 25 kg de poudre
- environ 2,4 l pour 5 kg de poudre

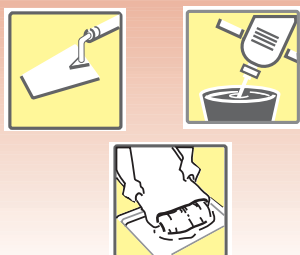
**Laisser reposer 10 minutes.**

Avant l'emploi, le mélange est rebattu légèrement afin d'obtenir une pâte épaisse.

**Le temps d'emploi est de 24 à 48 heures.** Le temps d'utilisation de la pâte peut être prolongé de 24 h dans un récipient hermétique. Si la totalité de la pâte n'a pas été utilisée, on la recouvrira d'un film d'eau qui sera éliminé avant réemploi.

En cours d'emploi, aucun ajout d'eau ni de poudre ne doit être effectué.

### Préparation manuelle ou mécanique



## Application

- Beurrer les amincis entre les plaques.
- Placer la face meulée de la bande sur l'enduit, l'axe de la bande est placé au droit de la jonction entre les deux plaques.
- Avec un couteau à enduire de 10 à 15 cm de large, serrer la bande sans trop appuyer, puis recouvrir cette dernière avec l'excès d'enduit ainsi dégagé. Après durcissement de l'ensemble (24 à 48 h suivant les conditions atmosphériques, davantage si le temps est humide), recouvrir le joint d'une couche de finition débordant de 3 à 5 cm à l'aide d'un couteau à enduire de 20 à 25 cm ou d'une lisseuse italienne.
- Si besoin est, passer une autre couche de finition débordant toujours de chaque côté de la précédente de 2 à 5 cm.