



Caractéristiques

Classement des assureurs français (APSAD)	Matériau dur
Masse volumique nominale (± 15 %)	± 1 100 kg/m ³
Coefficient de conductivité thermique (λ à 20 °C)	0,19 W/m.K
pH de l'eau au contact du matériau	Légèrement basique
Degré d'acidité (pH)	7 à 10
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau (μ)	17 à 21
Humidité relative à l'air libre	6 à 10%
Tolérance sur largeur et longueur des plaques	± 3 mm
Tolérance sur épaisseur des plaques	± 0,5 mm
Insectes nuisibles	Aucune attaque
Usinabilité	Excellente

Les données contenues dans ce tableau sont des valeurs moyennes données à titre indicatif. Si certaines propriétés sont essentielles pour une application particulière, il est préférable de nous consulter.

Épaisseurs des plaques MASTERIMPACT®-RH en mm	Poids des plaques en kg/m ²	
	À l'état sec	20 °C et 65 % HR
9	10,4	11,4
12	13,8	15,2

Applications

Cloisons (EI) et doublages pour locaux humides EB+c et EC (EI)
Plafonds pour locaux humides EB+c et EC (REI)
Plafonds extérieurs sous abri



Description du produit

Plaque silico-calcaire autoclavée M0 ou A2
MASTERIMPACT®-RH résiste à l'humidité dans les locaux à forte hygrométrie. Saturé en eau, le panneau conserve 50 % de ses caractéristiques mécaniques et les retrouve totalement après séchage.
Grâce à sa haute dureté, MASTERIMPACT®-RH offre également une très forte résistance aux impacts.

Dimensions

Épaisseurs 9 mm : 1 200 x 2 500 mm
Épaisseurs 12 mm : 1 200 x 2 600 mm et 1 200 x 3 000 mm
2 ou 4 bords amincis

Transport et stockage

Transporter et stocker sur une surface plane et protéger par bâche.
Stocker, de préférence, dans un endroit couvert et ventilé.
Manutention des plaques sur le chant.

Mise en œuvre

Les plaques MASTERIMPACT®-RH peuvent être travaillées au moyen d'outillage à denture au carbure ou disque diamant.

Pré-traitement

En vue des finitions, le matériau étant poreux et alcalin, il est conseillé d'appliquer une couche primaire pour neutraliser l'alcali, durcir la surface, fixer les poussières et diminuer l'absorption.

Finition

Compte tenu des préconisations concernant le pré-traitement, les plaques MASTERIMPACT®-RH peuvent être peintes suivant les méthodes traditionnelles. Le choix du type de peinture dépend de l'application et du type de finition souhaité.

Précautions d'emploi

Lors de l'usinage du produit, ne pas respirer la poussière et respecter les valeurs limites d'exposition sur le lieu de travail pour la poussière totale et respirable. Porter des lunettes de protection et éviter tout contact avec la peau et les yeux.
Utiliser des outils avec système d'évacuation des poussières.
Dans un espace mal ventilé, utiliser un équipement respiratoire approprié pour éviter tout effet sur la santé. Pour plus d'informations, consulter la fiche de données de sécurité.

Environnement et sécurité

Fiche de données de sécurité (FDS) et fiche de déclaration environnementale et sanitaire (FDES) disponibles sur notre site internet.
Produit classé A+ (émission de COV dans l'air intérieur).

Enduit en poudre prêt à gâcher MASTERJOINT®-EC



Description du produit

MASTERJOINT®-EC est un mortier en poudre prêt à gâcher, spécialement formulé pour le traitement des joints entre plaques MASTERIMPACT®-RH dans les locaux très humides. Utilisation sous carrelage dans les locaux EC
Couleur : grise

Conditionnement

Sac de 25 kg

Consommation

800 g/m²

Stockage

9 mois en emballage fermé

Enduit de jointolement MASTERJOINT®-N



Description du produit

MASTERJOINT®-N est un enduit prêt à l'emploi pour recouvrir les têtes de vis et pour le traitement des joints et des surfaces des plaques MASTERIMPACT®-RH. Il est adapté pour les espaces humides intérieurs et les surfaces extérieures non exposées. Facile à utiliser, il offre des surfaces de haute qualité et peut être appliqué jusqu'à 8 mm d'épaisseur. Couleur : gris blanc

Conditionnement

Bidon de 10 kg prêt à l'emploi

Consommation

300 g/m²

Stockage

12 mois au sec, à l'abri du gel, en emballage fermé

Vis Hi LOW



Description du produit

Vis avec ribs sous tête pour fixation des plaques MASTERIMPACT®-RH.

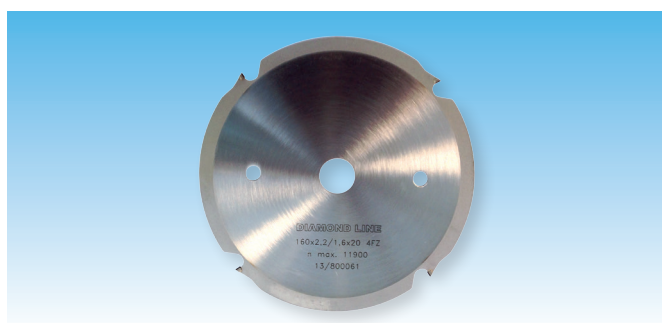
Conditionnement

Boîte de 500 vis

Consommation

4 x 26 mm : Plafond épaisseur 9 mm : 3 boîtes/palette
Cloison doublage épaisseur 12 mm : 5 boîtes/palette
4 x 40 mm : Cloison double peau 2 x 12 mm : 6 boîtes/palette

Lame de scie MASTERIMPACT®-RH



Description du produit

Lame acier à dents diamantées pour découpe des plaques MASTERIMPACT®-RH uniquement. Ø 160 x 2,2 x 20 mm.