

# PRB IMPERFOND



## MORTIER D'IMPERMÉABILISATION ÉPAIS POUR PAROIS ENTERRÉES ET PISCINES

**CE** EN 998-1 TYPE OC CLASSE CS IV

Imperméabilisation des supports  
en murs et sols.

Épaisseurs de 8 à 20 mm :  
permet le rattrapage des inégalités

À base de liants PMES :  
mortier résistant aux eaux agressives,  
en milieu industriel et agricole.

Emploi en gobetis, arase étanche,  
coupure de capillarité, forme de pente.

Application manuelle ou par projection.

Recouvrable par carrelage,  
enduit, peinture, RPE.

Peut rester nu en partie enterrée.

## DOMAINE D'EMPLOI

### MURS ET SOLS INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS

#### • USAGE

- Enduit d'imperméabilisation sur blocs à bancher et béton, en bassins, piscines privatives et parois enterrées.
- Mortier d'enduit sur maçonneries d'éléments.
- Coupures de capillarité et arase d'étanchéité
- Gobetis d'interposition sur maçonnerie purgée d'un enduit base plâtre.
- Gobetis sur maçonneries anciennes hétérogènes ou de pierres hourdées au mortier plâtre et chaux.
- Réalisation de forme de pente avant carrelage.
- Autres usages : consulter le service technique.

#### • DOCUMENTS DE RÉFÉRENCES

- DTU 13.3, 20.1, 26.1, 26.2, 52.2, 59.1, 59.1.

#### • SUPPORTS ADMISSIBLES (cf. DTU)

- Piscines, bassins : blocs à bancher, béton.
- Blocs de béton pleins ou creux.
- Sous-enduit ciment.
- Béton.
- Anciennes maçonneries en briques pleines.
- Anciennes maçonneries en pierres ou d'éléments de maçonnerie purgées d'un ancien enduit à base de plâtre.

#### • REVÊTEMENTS ASSOCIÉS (CPT)

##### **Sous enduit d'imperméabilisation (> 8 mm)**

- Revêtements céramiques collés.
- RPE (CREPIMUR, CREPIRIB).
- Peintures.
- Revêtements anti-acides.

##### **Sur gobetis d'interposition**

- PRB BELLE ÉPOQUE Sous Couche et Finition.
- Enduit monocouche PRB (choix selon la nature du support d'origine).

#### • LIMITES D'EMPLOI

En milieu acide sans protection de surface adaptée (bacs de rétention pour stockage de produits à PH acide, cuve de fermentation, fosses à lisier, fumière...).

#### • CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures comprises entre + 5° C et + 35° C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort. Prendre des précautions d'usage en cas d'application par fortes chaleurs et par vents forts, afin d'éviter une dessiccation prématurée.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### • COMPOSITION

- Liants hydrauliques spéciaux.
- Fillers, sables de quartz.
- Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
- Hydrofuge de masse.

#### • PRODUIT

##### **POUDRE :**

- Granulométrie maxi (mm) : 3,15

##### **PÂTE :**

- Densité T/m<sup>3</sup> : 1.8 ± 0.1
- pH (alcalin) : 12.5 (±0,5)

##### **PERFORMANCES DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :**

- Densité T/m<sup>3</sup> : 1.8 ± 0,05
- Module d'élasticité Mpa : 12 000 à 20 000
- Réaction au feu : MO

##### **PERFORMANCE DU MORTIER SELON EN 998-1 :**

- Mortier monocouche OC : catégorie CS IV
- Résistance en compression : ≥ 12,5 Mpa
- Perméabilité à la vapeur d'eau (coef) :  $\mu \leq 35$  (valeur tabulée)
- Conductivité thermique ( $\mu$  10 sec) : 0.93 W/mK (valeur tabulée)
- Adhérence/Rupture : ≥ 0.2 N/mm<sup>2</sup> A ou B ou C
- Absorption d'eau : W1 ≤ 4 g/dm<sup>2</sup> mn 0,5
- Réaction au feu (incombustible) : A1
- Durabilité : PND

## • MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage (%) : 14 à 17
- Réglage de la pompe à mortier (bars) : 14
- Durée de malaxage (minutes) : 3 à 5
- DPU (mn) : 60 maxi
- Temps de prise (heures) : 5 à 8
- Épaisseur mini maxi (mm) en interposition : 3 à 5
- Enduit d'imperméabilisation (mm) : 8 à 20
- Mortier d'enduit (mm) : 7 à 20
- Arase étanche ou coupure de capillarité (mm) : 10 à 20

**NB :** Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé peuvent sensiblement les modifier.

## MISE EN ŒUVRE

### • PRÉPARATION DU MORTIER

- 3,5 à 4,25 litres d'eau propre par sac de 25 kg.
- Afin d'obtenir un mélange homogène, mélanger au malaxeur électrique à vitesse lente jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène sans grumeaux à la consistance désirée.
- À la bétonnière pendant 5 minutes.
- À la pompe à mortier pendant 3 à 5 minutes.

**NB :** Ne pas rebattre ou rajouter d'eau lorsque le mortier commence à raidir (début de prise), respecter la Durée Pratique d'Utilisation. Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir la régularité de l'aspect tout au long de l'application, ainsi que des caractéristiques homogènes et optimales.

### • APPLICATION

À la main ou à la machine.

#### Enduit d'imperméabilisation :

- Appliquer **IMPERFOND** en une ou plusieurs passes, dresser l'enduit à la règle crantée et aplanir au couteau. Dès que l'enduit commence à tirer, surfacer avec une taloche.
- Sur béton lisse, réaliser un gobetis **IMPERFOND** adjuvanté à raison de 1/2 à 1/3 L de résine **PRB LATEX** par sac de 25 kg. Projeter façon mouchetis en 3 à 5 mm, aspect rugueux. Enduire en suivant, dès raidissement du gobetis.
- En bassin, effectuer au préalable les profilages (gorges...) et scelllements avec le **PRB TP RÉPAR**.

#### Forme de pente sous carrelage :

- Réaliser une barbotine d'accrochage de mortier **IMPERFOND** gâché avec 1 L de résine **PRB LATEX**, puis l'étaler sur le support en quelques millimètres d'épaisseur.
- Réaliser la minichape à forme de pente avec le mortier **IMPERFOND** à l'avancement sur la barbotine encore fraîche. Dresser, serrer, puis finir en taloché.

#### Gobetis d'interposition :

- Purger les anciens enduits à base de plâtre de façon à ce que les traces visibles de plâtre ne représentent pas plus de 15% des surfaces ; dans le cas contraire un sablage est recommandé.
- Dépoussiérer et fixer solidement un grillage métallique galvanisé de maille 19 à 30 mm au moyen de clous inox ou galva.
- Humidifier légèrement et projeter façon mouchetis fin d'aspect rugueux, une couche uniforme de 5 à 8 mm sans surcharge, dont l'eau de gâchage sera préalablement adjuvanté de 1/3 à 1/2 litre de **PRB LATEX**/sac dfe 25 kg.
- Appliquer l'enduit **PRB** dès raidissement du gobetis, soit après 12 h à 48 h.

#### Hourdage de maçonnerie, arase étanche et coupure de capillarité (DTU 20/1) :

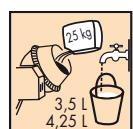
- Déposer un lit de mortier régulier de manière à obtenir une épaisseur d'au moins 10 mm.

### • DÉLAI DE RECOUVREMENT

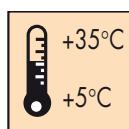
- Carrelages collés : 21 jours.
- Peintures, RPE (DTU 59.1 et 59.1) : 4 à 5 semaines.
- Remblaiement : 7 jours.

### • PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

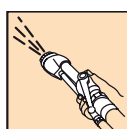
- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquetage réglementaire de l'emballage.
- Se reporter à la fiche de données de sécurité avant emploi.



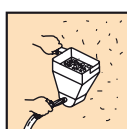
Mélange



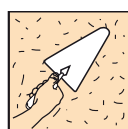
Température



Machine à projeter



Pot à pression



Manuelle

## CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg en 3 plis (2 plis kraft + 1 film PE).
  - Palette de 1,2 T soit 48 sacs de 25 kg sous gaine thermo rétractable.
  - Marquage : résumé du mode d'emploi, date et heure de fabrication, numéro de lot.



25 kg

## CONSERVATION

#### Période et conditions de stockage (2003/53/CE)

12 mois à partir de la date de fabrication mentionnée sur la tranche du sac, sous réserve de conservation des sacs dans les conditions suivantes : sacs fermés sous housse plastique, sans contact avec le sol, dans un endroit sec et protégé des courants d'air.

**NB :** Tout sac entamé doit être soigneusement refermé et utilisé rapidement, sous peine de voir le produit perdre ses propriétés.

## CONSOMMATION

La consommation varie selon la profondeur et la largeur des joints, l'épaisseur de la couche d'interposition.

Elle est d'environ,

#### En gobetis :

5,4 à 9 kg/m<sup>2</sup> pour 3 à 5 mm d'épaisseur.

#### En mortier épais d'imperméabilisation :

18 à 27 kg/m<sup>2</sup> pour 10 à 15 mm d'épaisseur finie.

#### En mortier d'interposition :

9 à 14,5 kg/m<sup>2</sup> pour 5 à 8 mm d'épaisseur.

