

PRB CRÉPIRIB F/G

ENDUIT ORGANIQUE IGNIFUGÉ STRUCTURÉ



PRB CRÉPIRIB F/G
REVÊTEMENTS STRUCTURÉS : RPE REVÊTEMENTS PEINTURES ÉPAIS

Les + de PRB CRÉPIRIB F/G

- + Protection et décoration des façades
- + Aspect Mat
- + Granulométrie fine ou grosse
- + Revêtement à base de copolymères et de charges minérales
- + Permet une finition grésée ou ribbée

NFT 36-005 : Famille II – Classe 2 / DTU 59.1 /
NFP 84-403 : D3 / NFT 30-700 : Type 2

Classification Européenne :

PRB CRÉPIRIB F : $G_3 E_5 S_3 V_2 W_3 A_0 C_0$

PRB CRÉPIRIB G : $G_3 E_5 S_4 V_2 W_3 A_0 C_0$

Prêt à l'emploi



CONDITIONNEMENT

- Seaux plastiques de 8 kg et 25 kg.
- Palette de 0,576 t soit 72 seaux de 8 kg.
- Palette de 0,600 t soit 24 seaux de 25 kg.

CONSERVATION : 12 mois.

CONSOMMATION

- Selon la finition et la granulométrie, pour une finition talochée, la consommation est de :
PRB CRÉPIRIB F : 2 à 2,5 kg/m².
PRB CRÉPIRIB G : 3 à 4 kg/m².

COULEUR : Teintes des nuanciers PRB et Sun+.



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- PRB CRÉPIRIB peut être aussi bien utilisé en rénovation qu'en travaux neufs en tant qu'enduit de finition.
- Revêtement de finition de l'ITE PRB (voir tableau).
- Pour les prescriptions d'emploi et de mise en œuvre tous les fabricants de RPE sont astreints à suivre les règles du DTU 59.1, DTU 26.1, DTU 23.1.

SUPPORTS ADMISSIBLES

- **Supports extérieurs :**
Bétons banchés et ragrésés (D.T.U. 23.1), panneaux préfabriqués, enduits traditionnels (D.T.U. 26.1) ou monocouches.
- **Supports intérieurs :**
Tous les supports extérieurs cités ci-dessus et les supports plâtres (carreaux, enduits...).

SUPPORTS INTERDITS

- Dans le cas de support exposé à des remontées d'humidité par capillarité (soubassements).
- Dans le cas de surfaces horizontales ou inclinées de moins de 45 % exposées à la pluie (appuis de fenêtre, balcons).

CONDITIONS D'APPLICATION

- Le PRB CRÉPIRIB ne doit pas être appliqué :
- par des températures inférieures à 5° C et supérieures à 30° C,
 - sur de la maçonnerie gelée ou en cours de gel ou de dégel,
 - sur de la maçonnerie humide par temps de pluie ou brouillard (forte hygrométrie),
 - par vent chaud et sec (l'évaporation accélérée provoque un séchage trop rapide et peut entraîner l'apparition de reprises).
 - Se reporter à fiche de données de sécurité avant emploi.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Copolymère acrylique en phase aqueuse.
- Charges minérales.
- Adjuvants spécifiques.
- Eau.

PRODUIT

- Pâte prête à l'emploi.
- **PRB CRÉPIRIB F**
- Densité : 1,85 ± 0,05
- pH : 8,5 ± 0,5
- granulométrie : ~ 2 mm

• PRB CRÉPIRIB G

- Densité : 1,7 ± 0,05
- pH : 8,5 ± 0,5
- granulométrie : ~ 3 mm

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES FONDS

- Toute application de PRB CRÉPIRIB devra se faire sur des supports plans, secs, propres, sains et solides, dépourvus de toute pulvérulence ou trace d'huile de décoffrage.
- Pour les supports extérieurs n'assurant pas eux-mêmes leur imperméabilisation tels que maçonnerie brute (briques, parpaings) : réaliser un sous-enduit avec le PRB TRADITIONNEL 160 ou le PRB TRADICLAIR 170. Laisser sécher le sous-enduit au minimum 1 mois avant l'application du PRB CRÉPIFOND G et du PRB CRÉPIRIB.

- Pour un béton ragréé, laisser sécher le ragréage 1 mois minimum avant application du PRB CRÉPIFOND G et du PRB CRÉPIRIB.
- Les arêtes supérieures des surfaces verticales doivent être protégées.
- Dans le cas de grandes surfaces pour éviter les risques de reprise la surface à revêtir doit être partagée en panneaux d'ensemble du panneau sans interruption.

TRAVAUX PRÉPARATOIRES

- Tous les supports doivent être traités avec le régulateur de fond PRB CRÉPIFOND G, dans la teinte de la Finition.

- Consommation moyenne du PRB CRÉPIFOND G : 200 à 300 g/m² selon la porosité et l'aspect du support : sur les supports absorbants :
- en intérieur ou extérieur (enduits poreux...) un traitement préalable se fait avec un fixateur de fond PRB ACROFOND I, consommation moyenne : 150 à 200 g/m² selon la porosité et l'aspect du support.

APPLICATION

- PRB CRÉPIRIB étant prêt à l'emploi, tout ajout est interdit et annulerait la garantie de fabricant,
- avant l'emploi, il faut bien le remuer à faible vitesse,

- il s'applique à la lisseuse inox,
- le réglage de l'épaisseur se fait sur les plus gros grains.

FINITION

- La finition est réalisée avec un plateau à grésier,
- l'aspect choisi est fonction du mouvement lors de la finition :
- ribbée verticale, talochage vertical de bas en haut,
- ribbée grésée, talochage par mouvement circulaire, en roulant les grains les plus gros créent les ribbes.

NB : Le nettoyage des outils se fait à l'eau froide.