



Les + de PRB OZÉ

- + **Imperméabilisation et décoration des murs extérieurs de type RT2, RT3 et murs intérieurs**
- + **Tous types de finitions (grattée, fin, rustique, écrasée, talochée, frottée...)**



EN 998-1 Type OC2
Classe CS III



CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,6 t soit 64 sacs de 25 kg.

CONSERVATION : 18 mois.

CONSOMMATION

La consommation varie selon : le support (nature, planéité, rugosité).
L'épaisseur minimum en tous points saillants des façades doit être de 10 mm pour assurer la fonction imperméabilisation sur supports RT2 et RT3.

- Épaisseur minimum de 10 mm : **16 kg/m²**.

Support béton et, sous enduit :

En enduit décoratif l'épaisseur doit être de 5 mm en tous points.

- Épaisseur minimum finie de 5 mm : **8 kg/m²**

- Épaisseur maximum finie de 15 mm : **24 kg/m²**

COULEUR : Existe également en 100 teintes PRB.

DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Murs extérieurs ou intérieurs sur tous types de constructions à usage d'habitation, tertiaire ou industriel.
- Joint de 8 mm minimum de parement brique, de pierres, de céramique posée en façades.
- Rénovation de maçonneries anciennes (nous consulter).
- DTU20.1 : Béton banché.
- DTU23.1 : maçonneries de parpaings

montés à joints traditionnels ou minces.

- DTU 26.1 P1-1, P1-2 et P2 : Travaux d'enduits de mortiers.

SUPPORTS ADMISSIBLES : RT2 et RT3

- Béton banché. DTU20.1 (de type RT 3)
- Maçonneries de parpaings ou de briques (DTU 23.1) de type RT2 et RT3.
- Sous enduits ciment et bâtards (DTU26.1).
- Autres supports, nous consulter.

SUPPORTS INTERDITS

- Tous supports à base de Gypse (Plâtre).
- Peintures, R.P.E.
- Bois en direct.
- Surfaces horizontales ou inclinées non protégées : (sols, etc.).

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chaud ou en plein soleil,

trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

- Éviter d'appliquer des teintes soutenues (gamme foncée) par température < 8°C et par forte hygrométrie (risques d'efflorescences ou de carbonatation accrues).
- Dispositions particulières voir pages concernées.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liants (chaux, ciment).
- Fillers, sables et agrégats de quartz.
- Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
- Hydrofuge de masse, pigments minéraux stables à la lumière.

PRODUITS

POUDRE :

- Granulométrie maxi : 2 mm

PÂTE :

- Rétention d'eau : 91 à 97 %
- pH (alcalin) : 12,5 ± 0,5

PERFORMANCE DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :

- Densité : 1,4 à 1,8 t/m³
- Module d'élasticité : 5000 à 10000 MPa
- Résistance en Flexion : 1,5 à 1,7 MPa
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (MO)

PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1 MORTIER MONOCOUCHE OC :

- Résistance en compression : CS III (3,5 à 7,5 N/mm²)
- Perméabilité à l'eau après gel : < 1 cm³/cm²
- Perméabilité à la vapeur d'eau : $\mu < 35$
- Conductivité thermique (λ , 10, sec) : 0,76 W/mK (valeur tabulée)

- Durabilité/adhérence après gel/Rupt : > 0,2 N/mm² A ou B ou C
- Absorption d'eau W2 : C < 0,20 kg/m².min^{0,5}
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (MO)

MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 16 à 18 %
- Durée de malaxage : 3 à 7 min
- Durée de vie de la gâchée : 60 min maxi
- Délai hors d'eau : 4 à 6 h
- Délai avant grattage : 4 à 24 h
- Délai entre passes : 1 à 48 h
- Épaisseur maxi par couche : 20 mm
- Épaisseurs max. en œuvre : 30 mm

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront propres, dépoussiérés, stables, regarnis préalablement lorsque des éclats ou épaufrures importants sont détectés.
- Par temps chaud et ou par vent sec ou sensible, pour éviter les risques de déshydratation de l'enduit, il est nécessaire d'arroser le support à refus la veille de l'application, et de ré humidifier si besoin avant application.

PRÉPARATION DU MORTIER

Pompes à projeter les mortiers - Bétonnières (malaxeurs discontinus)

- Gâcher PRB OZÉ avec 4 à 4,5 l d'eau propre par sac de 25 kg pendant 5 min.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir la régularité de la teinte tout au long de l'application.
- De même en présence de lots de dates différentes, il est nécessaire de mélanger proportionnellement ceux-ci afin d'éviter les éventuels nuancages.

RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

Pompe à mortier

- Pression de réglage à l'eau : 12 à 14 bars
- Pression de fonctionnement pâte : 18 à 24 bars
- Débit en sortie de lance : 14 à 18 l/min
- Buses de projection (Ø mini) : 12 mm

Pots de projection

- Pression d'air : 6 à 8 bars

Manuelle

- L'application peut se réaliser par projection de truellées de mortier ayant une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.
- L'égalisation de la sous-couche se faisant en dressant l'enduit à la règle.

APPLICATION ET TYPE DE FINITION

- Finition : Grattée, Rustique, Rustique écrasée, Talochée, Frottée.
- Application en fonction des "Types de Finitions".
- Pour les types de finitions possibles, voir "Guide de choix".

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.