

PRB ACCROSOL TECHNIC



PRIMAIRE D'IMPERMÉABILISATION ET DE CONSOLIDATION DE SURFACE

- Barrière anti humidité
- Très Haute adhérence > 3 MPa, renforce la dureté
- Tous supports neufs et spéciaux
- Sans solvant
- Protection sur sol béton conforme aux DTU



DOMAINE D'EMPLOI

MURS ET SOLS INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS

• PRÉSENTATION

Ce primaire technique est à sabler à refus de silice pour association aux produits PRB suivant :

- Mortiers de ragréages P₃ et P_{4S}.
- Mortiers spéciaux : MANUCEM HPR, CHAPECEM HPR, IMPERFOND... avec barbotine de liaison.
- Mortiers colles C2 et C2S.
- Pose des revêtements associés : PVC, Linoléum, Carrelages, Parquets...

• USAGE

- Travaux Neufs et de Rénovations.
- Locaux techniques à fortes sollicitations.

• PRIMAIRE D'ADHÉRENCE

- Béton brut ou surfacé, béton préfabriqué, chape ciment, chape anhydrite.
- Ancien carrelage (grès, terre cuite, pierre naturelle, pâte de verre), dalles reconstituées à liant polyester.
- Planchers bois en parquet traditionnel ou en panneaux CTB.H/CTB.X (rigide, propre et stable).
- peinture de sol époxy ou PU, revêtement en résine coulée, platine siphon en Inox, plaque en acier rigide, chape asphalte.
- Dalles en vinyl rigide et colles contenant de l'amiante (encapsulation), ciment magnésien (Terrazzolit).

• IMPERMÉABILISATION – ANTI-HUMIDITÉ

- Dalle béton coulée sur terre-plein sans film Polyane®.
- Supports béton ou mortier de ciment humides.

• JOINTS DE FRACTIONNEMENTS

- Pontage des joints selon le CPT 3469 et DTU 53.2.

• DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- Cahier des charges N° 1 PRB ACCROSOL TECHNIC de janvier 2010.
- Fiches Techniques des mortiers PRB, fiches procédés PRB.
- Atex n° 2220 et 2221 de l'étanchéité PRB CEL CÉRAMIC.
- DTU 26.2, 51.2, 52.1, 52.2, 53.1, 53.2, 59.3, 65.14...
- CPT n° 3634v2, 3635v2, 3389v2, 3526v4, 3529v4, 3530v4, 3666v2...

• LIMITES D'EMPLOI

Ne pas appliquer :

- Sur support non cohésif ou inadapté au trafic du local à revêtir.
- Sur support de porosité anormale.
- Travaux de cuvelage ou d'étanchéité.
- Sur une fissure active ou évolutive.

Pour tout cas particulier non visé dans la présente fiche technique : consulter le service technique PRB.

• CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures comprises entre 5°C et 35°C.
- Ne pas utiliser en cas de gel, sur supports gelés ou en cours de dégel.
- Cohésion minimale du support : 1 MPa en traction directe (0,5 MPa en locaux P₂, P₃), 25 MPa en compression.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

• COMPOSITION

- Résine bicomposant sans solvants.
- Composant A : résine époxy.
- Composant B : durcisseur.

• PRODUIT

- Mélange
- Non inflammable à l'emploi.
- Coloris : orange (époxy), translucide (durcisseur)
- Densité : 1
- DPU à 10° C : 40 à 60 min
- à 20° C : 30 à 45 min
- à 30° C : 15 à 20 min
- Délai entre couches : 12 h
- Sable pour sablage : sable sec PRB ACCROSOL TECHNIC de granulométrie 0,7 à 1,3 mm
- Délai de recouvrement : 12 à 24 h
- Performances à l'état durci
- Adhérence sur béton : > 3 MPa
- Résistance à la température : – 20° C + 80° C
- Durcissement final : 3 à 5 jours*.

MISE EN ŒUVRE

SE REPORTER AUX FICHES PROCÉDÉS

• PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports doivent être :
- Sains, cohésifs, résistants, propres et dépolés.
 - Exempts de toutes traces d'huile de décoffrage, corps gras, produit de cure, laitance et autres pulvérencences : ces éléments nuisant à l'adhérence sont à éliminer entièrement.
 - Sur ciment : non ruisselant d'humidité et non ressuant l'eau.
 - Béton souillé : décaper la surface par grenailage suivi d'un dépolage soigneux.
 - Ancien carrelage et dalles en vinyl rigide : nettoyer la surface avec une lessive sodée, bien rincer puis laisser sécher. Afin d'améliorer l'état de surface dans le cas de grès émaillés brillant ou poli, dépoler au préalable puis dépoler. Terre cuite ou pierres naturelles : poncer de manière à éliminer les traitements de surface puis dépoler.
 - Métal : poncer les surfaces oxydées, dépoler. Dégraisser si besoin avec un solvant non gras.
 - Peintures de sol & résines de sol – époxy ou PU : dégraisser la surface avec une lessive sodée ou décapant adapté de manière à éliminer tous les résidus pouvant nuire à l'adhérence. Dans le cas de peintures dégradées, effectuer un grenailage ou un rabotage jusqu'au béton.
 - Plancher bois : Vérifier la bonne fixation et stabilité du plancher support ; renforcer si besoin. Eliminer totalement les cires ou vitrificateur par ponçage puis dépoler.

• PRÉPARATION DU MÉLANGE

- Verser intégralement le composant B dans le seau Composant A et homogénéiser le mélange à l'aide d'un mélangeur à hélices à vitesse lente pour éviter l'introduction de bulle d'air (200 tr/min).
- Le mélange est utilisable immédiatement.



CONDITIONNEMENT

Kit de **5 kg** en seaux plastiques comprenant :

- Le composant A résine : 3,150 kg
- Le composant B durcisseur : 1,850 kg

Sable sec PRB ACCROSOL TECHNIC

- **Sac de 25 kg**
- Palette de 1,2 t soit 48 sacs.



CONSERVATION

- Conservation 1 an dans l'emballage d'origine, **non ouvert**, en local tempéré à l'abri du gel et des fortes chaleurs.

NB : Tout seau entamé doit être soigneusement refermé et utilisé rapidement, sous peine de voir le produit perdre ses propriétés.

CONSOMMATION

En primaire d'accrochage :

- une couche de 300 à 400 g/m².
- sur fond poreux 500 g/m².

En barrière anti-humidité :

- deux couches de 300 à 400 g/m² (600 à 800 g/m²).

Sable sec PRB ACCROSOL TECHNIC

Pour le sablage adhérent du primaire ou de la 2^{ème} couche : 3,5 à 4 kg/m².

PRB ACCROSOL TECHNIC



• APPLICATION

• En primaire (en 1 couche *)

- Appliquer le PRB ACCROSOL TECHNIC en une couche de 300 à 400 g/m² avec un peigne à dents triangulaires type TKB A2 (ou PRB A2), au rouleau avec manchon époxy à poils 12 mm ou au pinceau large.



- Effectuer un sablage adhérent sur la résine fraîche, en projetant manuellement à refus le sable sec PRB ACCROSOL TECHNIC à raison de 3,5 à 4 kg/m². Utiliser des chaussures cloutées permettant de circuler sur la résine.



- Vérification d'un bon sablage : le sable doit recouvrir toute la surface et avoir un aspect sec (non enrobé de résine). La consommation peut varier selon le besoin.

* Dans le cas de support poreux ou très poreux, une 1^{ère} couche d'imprégnation au rouleau est nécessaire 12 h au préalable (consommation globale : 500 g/m²).

• En barrière anti-humidité, risque de contrepression hydrostatique (en 2 couches)

- Après séchage de la 1^{ère} couche non sablée (12 h à 20°C), appliquer une 2^{ème} couche de PRB ACCROSOL TECHNIC de 300 à 400 g/m² puis procéder au sablage comme ci-dessus.

• Traitement des joints de fractionnement

- Ouverture du joint et nettoyage. Déployer le treillis de verre PRB en maille 4 x 4 en bandes de 20 à 50 cm puis garnir le joint avec PRB ACCROSOL TECHNIC.



- Poursuivre l'application puis sabler.
- Collage des carrelages : selon le cas, réaliser un fractionnement à proximité.
- Ragréage avant revêtements PVC ou Textiles : utiliser le PLANIFIBRE.



• **Balayage final**

- Laisser polymériser 24 h, puis avant de poursuivre les travaux, éliminer les sables non adhérents par brosseage et aspiration avec un aspirateur industriel.
- Le sable servant de liaison d'adhérence doit être sec non enrobé, parfaitement adhérent et incrusté au primaire.



• **PRÉCAUTIONS D'UTILISATION**

- Contient des résines époxydes pouvant entraîner une sensibilisation de la peau et des muqueuses.
- Porter des gants.
- Se reporter à l'étiquetage réglementaire de l'emballage.
- Se reporter à la fiche de données de sécurité avant emploi.

Performance du Système PRB ACCROSOL TECHNIC + PRB PLANIFIBRE lorsqu'il est soumis à de l'humidité (dalle en béton imprégnée d'eau)

Test laboratoire avec dalle béton en immersion dans l'eau jusqu'à 2 cm de la surface.

Essais Laboratoires	à 1 semaine	à 2 semaines	à 3 semaines	à 1 mois	
Témoin (PRB PLANIFIBRE seul)	La dalle est imbibée d'eau, le ragréage est humide en surface	Même constatation que pour la semaine 1	Même constatation que pour la semaine 1	Ragréage humide Test d'arrachement par traction d'un T métallique : 0,76 MPa (Rupture à l'interface dalle/ragréage)	
PRB ACCROSOL TECHNIC en 2 couches + sablage sables secs + PRB PLANIFIBRE	Le ragréage est sec	Le ragréage est sec	Le ragréage est sec	Le ragréage est sec Test d'arrachement par traction d'un T métallique : 2,12 MPa (Rupture à l'interface Ragréage/T métallique)	