

# PRB ALG GRAIN FIN

ENDUIT MONOCOUCHE LÉGER GRAIN FIN



## Les + de PRB ALG GRAIN FIN

- +** Imperméabilisation et décoration des murs extérieurs type Rt1, Rt2 et Rt3 et murs intérieurs
- +** Tous types de finitions (grattée fin, rustique et rustique écrasée, talochée...)
- +** Sa formulation spécifique le rend particulièrement adaptée aux maçonneries de faibles résistances
- +** Existe également en teinte Neige



EN 998-1 Type OC1  
Classe CS III pour le Neige  
Classe CS II pour les autres couleurs



### CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,4 t soit 56 sacs de 25 kg.

**CONSERVATION :** 18 mois.

### CONSUMMATION

La consommation varie selon : le support (nature, planéité, rugosité).  
L'épaisseur minimum en tous points saillants des façades doit être de 10 mm pour assurer la fonction imperméabilisation sur supports Rt2 et Rt3.

- Épaisseur minimum de 10 mm : **13 kg/m<sup>2</sup>**.

Support béton et, sous enduit :

En enduit décoratif l'épaisseur doit être de 5 mm en tous points.

- Épaisseur minimum finie de 5 mm : **6,5 kg/m<sup>2</sup>**.

- Épaisseur maximum finie de 15 mm : **16 à 18 kg/m<sup>2</sup>**.

**COULEUR :** 100 teintes PRB et teintes Sun +.



## DOMAINE D'EMPLOI

### USAGE

- Murs extérieurs ou intérieurs sur tous types de constructions à usage d'habitation, tertiaire ou industriel.
- DTU 20.1, DTU 23.1, DTU 26.1 (P1-1, P1-2 et P2).

### SUPPORTS ADMISSIBLES

- (voir Guide de choix)
- Maçonneries de blocs de béton cellulaire de masse volumique  $\geq 400\text{kg/m}^3$  selon EN 772-13.
  - Béton banché (DTU 23.1)
  - Maçonnerie de parpaings ou de briques montée à joints traditionnels ou minces (DTU 20.1 P1-1, P1-2, P2, P3, P4)
  - Sous enduits ciments et bâtards (DTU26.1).
  - Autres supports nous consulter.

### SUPPORTS INTERDITS

- Tous supports à base de Gypse (Plâtre).
- Peintures, R.P.E.
- Bois en direct.
- Surface horizontale ou inclinée.

### CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

- Éviter d'appliquer des teintes soutenues (gamme foncée) par température  $< 8^\circ\text{C}$  et par forte hygrométrie (risques d'efflorescences ou de carbonatation accrues).
- Dispositions particulières : voir "Préparation des supports".

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### COMPOSITION

- Liants (ciment blanc, chaux hydraulique naturelle, chaux calcique).
- Fillers, sables et agrégats de quartz.
- Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
- Hydrofuge de masse, pigments minéraux stables à la lumière.

### PRODUITS

#### POUDRE :

- Granulométrie maxi :  $\leq 2\text{ mm}$

#### PÂTE :

- Rétention d'eau : 91 à 97 %
- pH (alcalin) :  $12,5 \pm 0,5$

### PERFORMANCE DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :

- Densité : 1 à 1,4 t/m<sup>3</sup>
- Module d'élasticité :  $< 5000\text{ MPa}$
- Résistance en Flexion :  $< 2\text{ MPa}$

### PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1 MORTIER MONOCOUCHE OC :

- Perméabilité à l'eau après gel :  $\leq 1\text{ cm}^3/\text{cm}^2$
- Perméabilité à la vapeur d'eau :  $\mu < 20$
- Conductivité thermique ( $\lambda, 10\text{ sec}$ ) : 0,54 W/mK (valeur tabulée)
- Durabilité/adhérence après gel/Rupt :  $\geq 0,2\text{ N/mm}^2\text{ A ou B ou C}$

- Résistance en compression : Neige : CS III (3,5 à 7,5N/mm<sup>2</sup>)  
Autres : CS II (1,5 à 5N/mm<sup>2</sup>)
- Absorption d'eau W2 :  $C \leq 0,20\text{ kg/m}^2.\text{min}^{0,5}$
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0)

**NB :** Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

### MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 20 à 25 %
- Durée de malaxage : 3 à 7 min
- Durée de vie de la gâchée : 60 min maxi
- Délai hors d'eau : 4 à 24 h
- Délai entre passes : 1 à 72 h
- Épaisseur maxi par couche : 20 mm
- Épaisseurs maxi en œuvre : 30 mm

## MISE EN ŒUVRE

### PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront propres, dépoussiérés, stables, regarnis préalablement lorsque des éclats ou épaufures importants sont détectés.
- Par temps chaud et/ou par vent sec ou sensible, pour éviter les risques de déshydratation de l'enduit, il est nécessaire d'arroser le support à refus la veille de l'application, et de réhumidifier si besoin avant application.
- Se référer à la "Préparation des supports", ainsi qu'à la "Mise en œuvre des enduits monocouches en fonction de l'état des supports".

### PRÉPARATION DU MORTIER

- Pompes à projeter les mortiers - Bétonnières (malaxeurs discontinus)**
- Gâcher PRB ALG Grain Fin avec 5,25 à 6,25 l d'eau propre par sac de 25 kg pendant 5 min.
  - Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir la régularité de la teinte tout au long de l'application.
  - De même en présence de lots de dates différentes, il est nécessaire de mélanger proportionnellement ceux-ci afin d'éviter les éventuels nuançages.

### RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

- Pompe à mortier**
- Pression de réglage à l'eau : 12 à 14 bars
  - Pression de fonctionnement pâte : 18 à 24 bars
  - Débit en sortie de lance : 12 à 45 l/min
  - Buses de projection (Ø mini) : 12 mm
- Pots de projection**
- Pression d'air : 6 à 8 bars
- Manuelle**
- L'application peut se réaliser par projection de truillées de mortier ayant une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.
  - L'égalisation de la sous-couche se faisant en dressant l'enduit à la règle

### APPLICATION ET TYPE DE FINITION

- Finition : Grattée fin, Rustique, Rustique écrasée, Talochée, Talochée éponge.
- **Nota :** La finition talochée est de nature à générer des nuançages ainsi que de la microfissuration ou du falçage, préjudiciables à l'aspect ou à l'esthétique. Les teintes foncées accentuent ces pathologies.
- Application en fonction des "Types de Finitions".
- Pour les types de finitions possibles, voir "Guide de choix".

### PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.