



Caractéristiques

Classement des assureurs français (APSAD)	Matériau dur
Masse volumique nominale (± 15 %)	± 875 kg/m ³
Coefficient de conductivité thermique (λ à 20 °C)	0,285 W/m.K
pH de l'eau au contact du matériau	Légèrement basique
Degré d'acidité (pH)	± 9
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau (μ)	± 3
Humidité relative à l'air libre	1 à 3 %
Capacité maximale de reprise en eau	± 58 %
Tolérance sur largeur et longueur des plaques	- 3 mm/0 mm
Tolérance sur épaisseur des plaques	± 0,5 mm
Insectes nuisibles	Aucune attaque
Usinabilité	Excellente

Les données contenues dans ce tableau sont des valeurs moyennes données à titre indicatif. Si certaines propriétés sont essentielles pour une application particulière, il est préférable de nous consulter.

Épaisseurs des plaques PROMATECT®-100 en mm	Poids des plaques en kg/m ²	
	À l'état sec	20 °C et 65 % HR
8	7	8,05
10	8,7	10
12	10,5	12
15	13,1	15,06
18	15,7	18,05
20	17,5	20,12
25	21,2	23,35

Environnement et sécurité

Fiche de données de sécurité (FDS) et fiche de déclaration environnementale et sanitaire (FDES) disponibles sur notre site internet.

Produit classé A+ (émission de COV dans l'air intérieur).

Applications

Plafonds (REI)
Cloisons (EI) dont grande hauteur
Ecrans horizontaux



Description du produit

Plaque silico-calcaire autoclavée incombustible

Imputrescible

Plaque destinée au compartimentage, une attention particulière a été portée sur son aspect et sa finition

En dimensions standards, PROMATECT®-100 est fourni avec quatre bords amincis afin de faciliter le jointoiment

Dimensions

1 200 x 2 500 mm

Épaisseurs 8, 10, 12, 15, 18, 20 et 25 mm

4 bords amincis (8, 10, 12, 15, 18 mm), 2 bords amincis (20 mm), bords droits (25 mm)

Transport et stockage

Transporter et stocker sur une surface plane et protéger par bâche.

Stocker, de préférence, dans un endroit couvert et ventilé. Manutention des plaques sur le chant.

Mise en œuvre

Les plaques PROMATECT®-100 peuvent être travaillées au moyen de l'outillage à bois classique. Pour un travail continu, il y a lieu d'utiliser des machines à disque carbure ou diamant.

Pré-traitement

En vue des finitions, le matériau étant poreux et alcalin, il est conseillé d'appliquer une couche primaire pour neutraliser l'alcali, durcir la surface, fixer les poussières et diminuer l'absorption.

Finition

Une bande d'armature en grille de verre doit être appliquée à l'aide de l'enduit PROMAMIX et recouverte de deux couches de ce même enduit.

Compte tenu des préconisations concernant leur pré-traitement, les plaques PROMATECT®-100 peuvent être peintes suivant les méthodes traditionnelles. Le choix du type de peinture dépend de l'application et du type de finition souhaité.

Précautions d'emploi

Lors de l'usinage du produit, ne pas respirer la poussière et respecter les valeurs limites d'exposition sur le lieu de travail pour la poussière totale et respirable. Porter des lunettes de protection et éviter tout contact avec la peau et les yeux.

Utiliser des outils avec système d'évacuation des poussières. Dans un espace mal ventilé, utiliser un équipement respiratoire approprié pour éviter tout effet sur la santé.

Pour plus d'informations, consulter la fiche de données de sécurité.

PROMAMIX

PROMAMIX est un enduit prêt à l'emploi applicable sur les plaques PROMATECT®. Il est utilisé pour la finition de joints ou pour le ratissage des plaques.

Sa haute plasticité facilite le travail manuel aussi bien que mécanique.

Il adhère aux plaques comme un enduit à



joint, il est facile à lisser et à poncer.

PROMAMIX est conditionné en seau de 20 kg.

Couleur : blanche

Utilisation : intérieure

Consommation : 300 g/m² (joints), 900 g/m² (ratissage)

Stockage : 9 mois en emballage fermé