

PRB COL & JOINT ÉPOXY

MORTIER COLLE ET JOINT ÉPOXY



PRB COL & JOINT ÉPOXY
MORTIERS DE JOINTOIEMENT

Les + de PRB COL & JOINT ÉPOXY

- + Facile à appliquer et à nettoyer
- + Très hautes résistances aux agressions chimiques et mécaniques
- + Finition lisse et fine
- + Idéal pour le collage et le jointoiment
- + Préconisé en piscine, spa, hammam, cuisine collective, salle de bain, douche à l'italienne, etc.

Classe R2/RG

Produit autorisé à la vente uniquement pour les professionnels.



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Sols et murs, intérieurs et extérieurs
- Tous locaux humides + piscines
- Résistances aux acides et bases

PRB COL & JOINT ÉPOXY est un mortier fin utilisé pour le collage et le jointoiment des carrelages dans les locaux où les surfaces soumises à des agressions sévères ou lorsqu'une performance supérieure est recherchée.

PRB COL & JOINT ÉPOXY s'utilise en :

- Habitats privés, résidences de vacances, hôtels.
- Cuisines collectives et annexes.
- **Hôpitaux et cliniques** : salles d'opérations, salles de bains et douches, sanitaires, blanchisseries.
- **Piscines, établissements thermaux** : bassins de natation, bassins d'eau thermale et d'eau de mer, SPA, plages, hammams, douches collectives et sanitaires...
- **Industries chimiques** : laboratoires, ateliers de production et de stockage, papeteries, blanchisseries...
- **Industries alimentaires** : abattoirs, poissonneries, fabriques de conserves et de boissons, laiteries, fromageries, brasseries, caves vinicoles...
- **Divers** : garages, stations de traitement des eaux et d'épuration, sanitaires publics, grandes surfaces, étables, écuries...

PRB COL & JOINT ÉPOXY est recommandé pour le collage et le jointoiment des mosaïques et la rénovation des joints.

- CPTs, DTU 52 et réglementations en vigueur.
- AT CSTB PRB CEL CERAMIC n° 13/18-1412 et 13/18-1413.

SUPPORTS ADMISSIBLES

- Béton.
- Enduits ou chapes au mortier de ciment.
- Enduits d'imperméabilisation monocouche CS III, CS IV.
- Enduits de sols classés P3 au moins.
- Plaques de plâtre cartonées, hydrofugées ou non.
- Béton cellulaire (intérieur).
- Anciens carrelages adhérents* (collés ou scellés).
- Anciennes peintures adhérentes et résistantes.*
- Dalles en PVC rigides.*
- Chape asphalte.
- Panneaux bois (CTBH, CTBX).

* Moyennant préparation (lessivage, ponçage...).

Autres supports : nous consulter au préalable.

- Métal.
- Panneaux composites.
- Polyester.

CONDITIONNEMENT

- Seaux plastiques
- Livré en Kit** : PRB COL & JOINT ÉPOXY : 2,5 kg et 5 kg.
- Palette de 0,405 t soit 162 seaux de 2,5 kg
- Palette de 0,540 t soit 108 seaux de 5 kg



CONSERVATION : 24 mois.

CONSOMMATION

En collage : de 2,5 à 3,2 kg/m² (ou 1,6 kg de mélange/ mm/ m²).

En jointoiment :

La consommation varie en fonction du format des carreaux, de la profondeur et de la largeur des joints : de 0,3 à 1,5 kg/m².

Calcul détaillé de votre consommation de joints :

- se reporter au tableau des consommations.
- utiliser notre logiciel sur le site www.prb.fr

COULEUR : 7 coloris (Seaux de 5 kg disponibles uniquement en gris et ultra blanc).

IMPORTANT :

- Le support doit être adapté aux contraintes du local.
- Dans le cas de sollicitations chimiques particulières, nous consulter au préalable.

REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

PRB COL & JOINT ÉPOXY est particulièrement indiqué pour le collage et le jointoiment des revêtements de toutes porosités suivants :

- Grès cérame vitrifiés, grès étirés.
- Grès porcelainés.
- Pierres naturelles* (marbres, granits, etc.).
- Terres cuites.*
- Carreaux à liants synthétiques.*
- Pâte de verre.

* En jointoiment, faire un essai préalable.

NB : en sol, il conviendra de respecter les normes ou règlements en vigueur quant à la glissance des carreaux.

Les joints époxy PRB sont à imperméabilité supérieure (hygiène améliorée).

CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures comprises entre 10°C et 30°C.

ATTENTION : En dessous de 10°C, la réaction de polymérisation du mortier époxy est stoppée et le produit ne durcit pas. La réaction repart au-delà.

- Les carreaux posés avec PRB COL & JOINT ÉPOXY doivent être jointoyés avec le même produit.

- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de gel ou de dégel, chaud ou en plein soleil, trempés ou humides.
- Respecter les joints de dilatation et de fractionnement existants.
- Réserver un joint périphérique entre les carreaux et les parois verticales.

LIMITES D'EMPLOI

- Ne pas appliquer dans le cas de produit chimique non validé par le service technique PRB (selon concentration, température, fréquence de contacts).
- En bassin avec entretien par procédé électrolytique (électrodes cuivre/argent), ce système peut produire à l'usage un dépôt noirâtre.
- Sur surfaces soumises à des nettoyages acides agressifs, se reporter à la Fiche conseils d'emploi des époxy PRB.
- Dans le cas d'application par forte chaleur, la consistance du mortier peut être plus fluide (stocker le produit durant 24 h dans un local tempéré (température inférieure/ = 20°C) et protéger la surface.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Résine époxyde.
- Charges siliceuses fines.
- Durcisseur polyamide.
- Sans solvants (très faible émission de COV).

PRODUIT

- Densité : 1,6 ± 0,05
- pH : 10 à 11

PERFORMANCES MOYENNES À L'ÉTAT DURCI :

- Classe R2 selon EN 12004-1 – Classe RG selon EN 13888.
- Adhérence initiale par cisaillement : ≥ 2 N/mm²
- Adhérence initiale par chocs thermiques : ≥ 2 N/mm²
- Adhérence par cisaillement après immersion dans l'eau : ≥ 2 N/mm²
- Résistance aux températures :
 - 30°C à +100°C
- Sollicitations chimiques :
 - 4 jours à 20° C
 - 8 jours à 10° C

MISE EN ŒUVRE

- Composant A résine à mélanger avec le composant B durcisseur.
 - Collage : 3 à 5 mm
 - Rebouchage, ragréage :
 - 3 à 5 mm (mur)
 - 3 à 15 mm (sol)
 - Joints : de 2 à 15 mm
 - DPU (Durée de vie en pot) : 90 ± 30 min.
 - Délai avant exécution des joints : 4 à 24 h
 - Délai de mise en circulation :
 - Trafic léger 24 à 48 h (mosaïque 48 h).
 - Trafic normal / intensif : 7 jours.
 - Délai de mise en eau des piscines : 7 jours
- Ces temps sont donnés à +20°C, ceux-ci sont allongés à base température et réduits par la chaleur.

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais en laboratoire déterminés selon les guides techniques en vigueur. Les conditions de mise en œuvre peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

Se reporter aux Fiches Procédés PRB

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports devront avoir un état de surface résistant et propre et ne pas ressuser l'humidité.
- Les traces de plâtre, de corps gras, la laitance superficielle etc... seront éliminés.
- PRB COL & JOINT ÉPOXY peut s'employer localement en ragréage ou rebouchage, pour des épaisseurs comprises entre 3 et 5 mm en mur et jusqu'à 15 mm en sol.

PRÉPARATION DU PRODUIT

- Par température < à 15° C, stocker le produit 24 h à 20° C.
- Pour éviter toute erreur de dosage, il est recommandé d'utiliser la totalité des composants A et B en une seule fois (ne pas fractionner les doses).
- Malaxer les 2 composants lentement, pour obtenir une pâte bien homogène. Mélange manuel à la truelle ou avec un fouet malaxeur à hélices à faible vitesse (environ 100 tr/min).
- Durée Pratique d'Utilisation (DPU) : 90 ± 30 min.

COLLAGE

- Étaler PRB COL & JOINT ÉPOXY sur le support (3 à 5 mm) à l'aide d'une truelle ou lisseuse puis régler l'épaisseur avec une taloche crantée (choix des dents selon le format du revêtement et la planéité du support).
- Poser le revêtement sur les sillons frais et presser fortement ou battre celui-ci de manière à obtenir un transfert total du mortier sur l'envers des carreaux. Selon le besoin, la pose est réalisée en double encollage.

NB : Le nettoyage des outils et des tâches s'effectue à l'eau aussitôt l'utilisation.

JOINTOIEMENT : L'ABC FACILE Avec outillage spécialisé

A) REMPLIR LES JOINTS À LA TALOCHE ÉPOXY

- Par petites surfaces, appliquer le PRB COL & JOINT ÉPOXY manuellement avec une taloche époxy en caoutchouc.
- Répandre le mortier en diagonale en veillant à bien remplir les joints, puis retirer l'excédent.
- En cas de carrelage poreux, humidifier légèrement la surface du carrelage pour éviter l'adhérence du produit sur le carreau.

B) ÉMULSIONNER AVEC LA TALOCHE FINISH + FEUTRE

- Le nettoyage des carreaux doit s'effectuer au fur et à mesure du jointoiment, à l'eau tiède et avec la taloche Finish + feutre PRB ou une machine de nettoyage pour émulsionner la résine et lisser les joints, en prenant soin de ne pas creuser le joint.
- Humidifier le feutre : l'utiliser des 2 côtés. Dès saturation de résines, le remplacer par un neuf.

C) FINITION ÉPONGE

- Finir le nettoyage des carreaux avec une éponge humide en mousse fine fréquemment rincée.
- Avec une taloche éponge bien essorée, le nettoyage final est très rapide.
- Éviter tout excès d'eau et ne pas creuser le joint.
- Après plusieurs passes, lorsque l'éponge est imprégnée d'époxy, la remplacer immédiatement par une nouvelle.

NB : Ne pas laisser durcir sur les carreaux (après durcissement, PRB COL & JOINT ÉPOXY ne peut pas s'éliminer facilement).

Autres conseils :

- Pour augmenter la facilité de nettoyage, vous pouvez incorporer à l'eau quelques gouttes d'un liquide dégraissant (teepol, etc.).
- Aussi, penser à renouveler souvent l'eau de votre KIT JOINT ÉPOXY PRB, car une eau propre permet un bon travail.
- Après finition, pour nettoyer les voiles ou traces de mortier époxy après travaux, utiliser le PRB NETTOYANT DÉCAPANT SPÉCIAL ÉPOXY.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Entre 10°C et 30°C.
- Contient des résines époxydes pouvant entraîner une sensibilisation de la peau et des muqueuses.
- Porter des gants.
- Ne pas mélanger avec de l'eau ou des solvants.
- Mélanger correctement les 2 composants.
- Se reporter à la fiche de données de sécurité avant emploi.
- Usages professionnels recommandés.

RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES

ACIDES MINÉRAUX ET ORGANIQUES

Nature de l'agent chimique	Concentration	20°C	50°C
Acide sulfurique	1,5 %	■	■
	50 %	■	■
	75 %	■	■
Acide chlorhydrique	10 %	■	■
	37 %	■	■
Acide phosphorique	50 %	■	■
	75 %	■	■
Acide acétique	2,5 %	■	■
	10 %	■	■
Acide lactique	2,5 %	■	■
	10 %	■	■
Acide citrique	10 %	■	■
	40 %	■	■
Acide nitrique	25 %	■	■
	50 %	■	■

SOLVANTS

Nature de l'agent chimique	20°C	50°C
Acétone	■	■
Méthanol	■	■
Méthyl Éthyl Céto	■	■
2 Méthody Éthanol	■	■
Formol	■	■

HUILES, GRAISSES, CARBURANTS ET PRODUITS DE NETTOYAGE

Nature de l'agent chimique	20°C	50°C
Huile moteur	■	■
Huile alimentaire	■	■
White Spirit	■	■
Gazole	■	■
Produit lave vaisselle	■	■
Savon	■	■
Shampoing	■	■

BASES ET SOLUTIONS SALINES

Nature de l'agent chimique	Concentration	20°C	50°C
Solution ammoniacale	25 %	■	■
Eau oxygénée	10 %	■	■
Soude caustique	50 %	■	■
Potasse caustique	29 %	■	■
Eau de javel	2,6° CA	■	■
Chlorure de sodium		■	■
Permanganate de potassium	5 %	■	■
	10 %	■	■
Hypochlorite de soude	47/50° CA	■	■
Chlorure de calcium		■	■

■ PRB COL & JOINT ÉPOXY insensible au produit considéré.

■ PRB COL & JOINT ÉPOXY ne résiste au produit considéré qu'en cas de contact de courte durée. Le produit corrosif doit être éliminé par lavage dans les heures qui suivent le contact.

■ PRB COL & JOINT ÉPOXY est altéré par le produit considéré.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Ces valeurs de résistances sont issues d'essais réalisés au sein du Laboratoire PRB.
- Les contraintes et usages spécifiques à chaque chantier ne peuvent pas être évalués par avance.
- Pour chaque produit chimique en contact avec la surface et quelque soit la fréquence d'usage, procéder à une neutralisation rapide de l'agent chimique (avec de l'eau ou autre produit selon les conseils du fabricant). Certains produits particuliers peuvent provoquer des taches colorées : éosine, teinture, chlorure ferrique ou produit fortement tachant.
- Vérifier la sollicitation réelle dans le local (exemple du lait frais qui a une teneur en acide lactique < 0,2 %).
- L'exposition aux rayons UV peut causer dans le temps une variation chromatique.