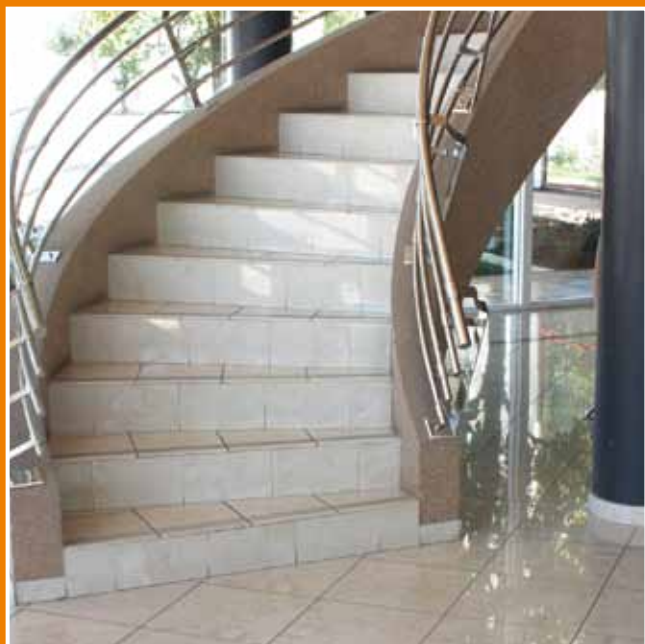


PRB • JOINT SOUPLE



**MORTIER JOINT AMÉLIORÉ SOUPLE
POUR JOINTOIEMENT DES CARRELAGES
SUR SUPPORTS À CONTRAINTES
DE 3 À 15 MM**

CLASSE CG2

11 coloris.

**Pour joints hydrofuges
hautes performances.**

**Recommandé
sur sols chauffants,
planchers bois, façades,
terrasses, système phonique.**

Finition lisse et soignée.



DOMAINE D'EMPLOI

MURS & SOLS
INTÉRIEURS & EXTÉRIEURS

• USAGE

- Neuf et rénovation.
- Façades, sols chauffants, planchers bois, terrasses...

• DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- CPTs et DTU relatifs à la pose collée ou scellée.

• REVÊTEMENTS ASSOCIÉS (DTU, CPT)

- Grès cérames vitrifiés ou porcelainés.
- Grès étirés.
- Terre cuite*.
- Mosaique de pâte de verre.
- Dalles de pierre calcaire dur*.
- Dalles de roche marbrière*.
- Pierres naturelles*.
- Autres revêtements : consulter les services techniques PRB.

* Pour ces revêtements, un essai préalable de tachabilité est conseillé.

• LIMITES D'EMPLOI

Ne pas appliquer dans :

- Les locaux soumis à des nettoyages sous haute pression ou à des produits agressifs.
- Eau de mer, eau thermale et eau agressive (utiliser **PRB • COLJOINT EPOXY**).
- Dans les locaux soumis à réglementation d'hygiène spécifique, se conformer aux directives du CCTP, règles professionnelles ou sanitaires.

• CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures comprises entre 5° C et 30° C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

• COMPOSITION

- Liants hydrauliques.
- Charges minérales fines.
- Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
- Résines plastifiantes en poudre.
- Hydrofuge de masse.

• PRODUIT

POUDRE :

- Granulométrie max. (mm) : 0,6

PÂTE :

- Densité : 1,90 (± 0,1)
- pH (alcalin) : 12,5 (± 0,5)

PERFORMANCES MOYENNES À L'ÉTAT DURCI :

- Classe CG2 selon NF EN 13888.
- Module d'élasticité (Mpa) : 9000 ± 3500
- Résistance en Compression (Mpa) : > 30
- Indice de Capillarité (g/dm².Vt) : < 2
- Comportement au feu (incombustible) : M 0
- Dureté (Shore D) : > 80

• MISE EN ŒUVRE

- Taux de Gâchage % :	20 à 22
- Durée de malaxage :	2 mn
- Durée Pratique d'Utilisation :	1 h
- Temps de prise :	7 ±1 h
- Délai pour trafic léger :	12 h
- Délai de mise en service :	24 h
- Délai sur Planiphone :	24 à 72 h
- Largeur minimum :	3 mm
- Largeur max. :	15 mm

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

Se reporter aux *Fiches Procédés*

• TRAVAUX PRÉPARATOIRES

L'application se fera après s'être assuré :

- De la prise ou du séchage de la colle à carrelage.
- Que les joints sont exempts de tout corps étranger et présentent une profondeur régulière sans reflux de colle important.
- D'une humidification préalable des carreaux non émaillés ou poreux ou par l'application de **PRB PRÉSERFACE**.

• PRÉPARATION DU PRODUIT

- Gâcher **PRB•JOINT SOUPLE** avec 4 à 4,4 litres d'eau propre par sac de 20 kg avec un malaxeur électrique à vitesse lente jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène sans grumeaux à la consistance désirée.

Consistance ferme : usage en mur ou en sol.

Consistance plastique à fluide : usage en sol pour une application à la raclette (< 8 mm).

- Ne pas rebattre ou rajouter d'eau lorsque le mortier commence à raidir (début de prise), respecter la DPU (Durée Pratique d'Utilisation).
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir :
 - la régularité de la teinte tout au long de l'application,
 - une dureté finale optimale.
- Utiliser un seul lot de fabrication pour un même ouvrage.

• APPLICATION

À la raclette ou à la taloche à joints

- Faire pénétrer **PRB•JOINT SOUPLE** à l'aide d'une raclette ou taloche à joints par passes croisées en diagonale des joints et en appuyant fortement de façon à combler sans vide toute l'épaisseur du joint.

Il est possible de parfaire la finition par poudrage sur le joint frais afin de pouvoir "le bouchonner" soit à la main soit à la machine. Ceci permet d'augmenter la dureté de surface du joint et d'obtenir un joint affleurant la surface du carrelage.

• FINITION - NETTOYAGE

- Dès raffermissement, nettoyer les carreaux avec une éponge ou une taloche éponge en mousse fine, en diagonales des joints, fréquemment rincée et en prenant soin de ne pas creuser le joint.
- Ne pas laisser durcir sur le revêtement.
- Parfaire le nettoyage lorsque le joint est dur en passant un chiffon sec.

On utilisera de préférence des mousses à grosses alvéoles pour enlever l'excédent de mortier pour finir avec une mousse fine.

L'utilisation de matériel spécialisé permet de satisfaire aux exigences esthétiques et mécaniques du joint.

• PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquetage réglementaire de l'emballage.
- Se reporter à la fiche de données de sécurité avant emploi.

CONDITIONNEMENT

- Sacs papier de 20 kg en 3 plis (2 plis kraft + 1 film PE).
 - Palette de 1,120 T soit 56 sacs de 20 kg sous housse thermorétractable.
- Sacs papier de 5 kg en 3 plis (1 plis kraft + 1 film PE).
 - Palette de 0,640 T soit 128 sacs de 5 kg sous housse thermorétractable.
- Marquage : date et heure de fabrication, numéro du lot.



CONSERVATION

Période et conditions de stockage (2003/53/CE)

12 mois à partir de la date de fabrication mentionnée sur la tranche du sac, sous réserve de conservation des sacs dans les conditions suivantes : sacs fermés sous housse plastique, sans contact avec le sol, dans un endroit sec et protégé des courants d'air.

NB : Tout sac entamé doit être soigneusement refermé et utilisé rapidement, sous peine de voir le produit perdre ses propriétés.

CONSOMMATION

La consommation est calculable selon la formule ci après :

$$\text{Quantité (kg/m}^2\text{)} = E \times P \times \frac{L+I}{LxI} \times 0.12$$

- **E** : épaisseur du carrelage/joint en mm.
- **P** : largeur du joint en mm.
- **L, I** : longueur et largeur du carrelage en cm.

Exemples de consommation en kg/m² :

Carrelage		Largeur du joint en mm		
Format en cm	Épaisseur en mm	4	8	12
5 x 5	6	1,15	2,30	3,45
10 x 10	8	0,77	1,54	2,30
20 x 20	7	0,34	0,67	1,00
30 x 30	8	0,25	0,51	0,76
40 x 40	8	0,19	0,38	0,57

